

中华人民共和国国家标准

水泥物理检验仪器 标准筛

Apparatus for physical test of cement
Standard sieve for testing fineness

UDC 666.94.022

.54:620.1

.05

GB 3350.7-82

5(17728-82 (p6)

20010557

本标准适用于测定水泥细度的筛子。

1 类型

根据GB 1345-77《水泥细度检验方法（筛析法）》的规定分水筛和干筛两种。

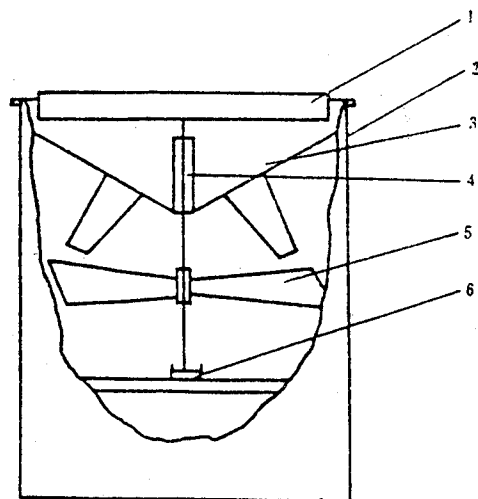
2 技术要求

2.1 筛布：方孔透光边长0.080毫米（净长）铜丝网筛布。

2.2 筛框：规格应符合下表要求。

mm		
项 目	水 筛	干 筛
有效直径	125	150
高度	80	50
筛布与筛框的涂料边部宽	3 ~ 4	3 ~ 4

2.3 水筛筛架结构：常用的筛架如图所示。由筛座、座框、双嘴漏斗、旋转轴、水轮叶片、支座组成。



筛架

- 1—筛座；
- 2—座框；
- 3—双嘴漏斗；
- 4—旋转轴；
- 5—水轮叶片；
- 6—支座玻璃板



- 2.4 筛架材料：塑料或金属制成。
- 2.5 筛座直径：137毫米。
- 2.6 水筛喷头弧面直径：55毫米。
- 2.7 喷头面上90个孔均布；孔径：0.5~0.7毫米。
- 2.8 筛布应绷紧，不允许有孔纹歪斜、皱褶、松弛、堵塞或断丝等缺陷。
- 2.9 筛子外观不得有伤痕、脱焊等现象。
- 2.10 筛座放上水筛工作时应平稳运转，灵活方便。

3 验收规则及检验方法

3.1 标准筛制造厂选用筛布时，应有筛布制造厂质量检验部门的合格证。成批进货时筛布及成品筛子均需用小型工具显微镜或其他仪器抽查，成品筛须签发质量合格证后方可出厂。

3.2 本标准第2.1条参照国内筛布制造规格，按下列技术要求检查。

3.2.1 标称网孔尺寸：0.080毫米。

3.2.2 网孔的算术平均值允许偏差范围：0.085~0.075毫米。

3.2.3 0.095~0.065毫米的网孔数目要求不小于90%。

被检成品筛的测点不少于20个。

3.3 本标准第2.2，2.5，2.6条用分度值为0.05毫米游标卡尺检查。

3.4 本标准第2.3，2.4，2.7~2.10条均按要求目测检查。

3.5 本标准第2.7条孔径用专用工具检查。

4 包装与标志

4.1 每个产品均应有牢固的铭牌，表面和标志应明亮、清晰、耐久，并能防锈，其内容包括：产品名称、出厂日期、制造厂名。

4.2 产品合格证、使用说明书、装箱单及备用件等应与标准筛一起装箱。

4.3 筛子及座底均应用塑料袋包装后装箱，装箱时产品周围用软质填料填实，以防运输中碰撞损坏。

4.4 包装箱上字样和标志应清楚，内容包括：

- a. 制造厂名及产品名称；
- b. 收货单位及地址；
- c. “防雨防潮”、“小心轻放”等。

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局提出，由建筑材料科学研究院归口。

本标准由建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责起草。

本标准主要起草人李佩勤、曾重庆、王文义。

本标准委托建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责解释。