



# 中华人民共和国建材行业标准

JC 555—94

---

## 耐 酸 石 棉 橡 胶 板

1994-05-27 发布

1994-12-01 实施

国家建筑材料工业局 发 布

# 中华人民共和国建材行业标准

JC 555—94

## 耐 酸 石 棉 橡 胶 板

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了耐酸石棉橡胶板的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存、运输等。

本标准适用于温度为 200℃、压力为 2.5 MPa 以下,以酸类为介质的设备及管道密封衬垫用的耐酸石棉橡胶板。

### 2 引用标准

- GB 541 石棉橡胶板拉伸强度试验方法
- GB 544 石棉橡胶板密度试验方法
- GB 3985 石棉橡胶板
- GB 3988 石棉橡胶板压缩率、回弹率试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 8170 数值修约规则

### 3 代号及分类

3.1 耐酸石棉橡胶板的产品代号以“NS”表示。

3.2 耐酸石棉橡胶板按其质量指标分为优等品、一等品、合格品。

3.3 耐酸石棉橡胶板的基本尺寸由长度、宽度和厚度表示。

3.4 产品标记

3.4.1 耐酸石棉橡胶板的产品标记由产品名称或产品代号、规格、等级及本标准号组成。

3.4.2 标记示例

耐酸石棉橡胶板 1 000×1 000×2.5 优等品 JC 555  
或 NS-1 000×1 000×2.5-优等品 JC 555

### 4 技术要求

4.1 外观

耐酸石棉橡胶板应表面光滑、无起泡、边沿整齐、无裂纹。

4.2 尺寸偏差

4.2.1 耐酸石棉橡胶板长宽尺寸及偏差应符合表 1 规定。

表 1

mm

长 度	宽 度	允许偏差, %
500, 1 000, 1 260, 1 350, 1 500	500, 1 000, 1 260, 1 350, 1 500	±5

4.2.2 耐酸石棉橡胶板厚度及偏差应符合表 2 规定。

国家建筑材料工业局 1994-05-27 批准

1994-12-01 实施

表 2 mm

厚 度	厚度偏差	同一张上相距 500 mm 任意两点的厚度差
1.0	±0.10	0.10
1.5	±0.15	0.15
2.0	±0.20	0.20
2.5	±0.25	0.20
3.0,3.5	±0.30	0.20

4.2.3 其他尺寸可由供需双方协商。  
4.3 耐酸石棉橡胶板性能应符合表 3 规定。

表 3

项目	指 标 名 称		技术指标		
			优等品	一等品	合格品
物 理 性 能	横向拉伸强度,MPa	不小于	14.0	11.0	8.0
	密度,g/cm³		1.7~2.1		
	压缩率,%		12±5		
	回弹率,%	不小于	40		
	柔软性		无裂纹		
耐 酸 性 能	硫 酸	外观	不起泡、无裂纹		
	c(H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )=18 mol/L,室温,48 h	增重率,% 不大于	30	40	50
	盐 酸	外观	不起泡、无裂纹		
	c(HCl)=12 mol/L,室温,48 h	增重率,% 不大于	25	35	45
	硝 酸	外观	不起泡、无裂纹		
	c(HNO <sub>3</sub> )=1.67 mol/L,室温,48 h	增重率,% 不大于	20	30	40

注：① 厚度大于 3.0 mm 者不做拉伸强度试验。  
② 厚度大于等于 2.5 mm 者不做柔软性试验。  
③ 其他性能要求可由供需双方商定。

5 试验方法

- 5.1 外观检查采用目测。
- 5.2 长度、宽度用钢卷尺或米尺测定,厚度以工作面直径为 6~10 mm 的千分尺测定相互距离 200 mm 以上三点,精确至 0.01 mm,以三个读数的算术平均值作为测定结果。
- 5.3 所有理化性能试验样品应在 100±2℃的恒温箱中放置 1 h 后,放入干燥器中冷却至室温,再进行检验。
- 5.4 横向拉伸强度按 GB 541 方法进行。
- 5.5 密度按 GB 544 方法进行。
- 5.6 压缩率、回弹率按 GB 3988 方法进行。
- 5.7 柔软性按 GB 3985 中 5.5 条方法进行。
- 5.8 在酸液中外观、增重率测定
- 5.8.1 仪器设备

- a. 电热恒温箱:0~200℃,精确±2℃。
- b. 天平:感量为0.001 g。
- c. 干燥器:盛有高效硅胶。
- d. 称量瓶:φ50~60 mm。

### 5.8.2 试验步骤

裁取40 mm×40 mm试样三片,放入温度为100±2℃的恒温箱内干燥1 h,取出置于干燥器内冷却30 min,称量准确至0.001 g;再按表3规定的条件,将称量后的试样放入规定的介质中,在室温下保持48 h;然后,将试样取出。用蒸馏水充分冲洗后,再用定性滤纸将试样表面吸干,立即放入称量瓶内加盖,称量准确至0.001 g。

### 5.8.3 试验结果

外观用目测检查。

增重率X(%)按下式计算:

$$X = \frac{m_1 - m}{m} \times 100$$

式中:  $m$ ——试样浸酸前的质量,g;

$m_1$ ——试样浸酸后的质量,g。

最终试验结果以三片试样测定结果的算术平均值表示。

5.9 所有检验结果按GB 8170进行修约,数值取位与表3技术指标一致。

## 6 检验规则

6.1 同规格的耐酸石棉橡胶板以500 kg为一批,不足500 kg仍视为一批。

6.2 外观与尺寸偏差的检查采用随机抽样方法,按GB 2628,使用正常检查一次抽样方案,执行检查水平Ⅱ,合格质量水平为6.5。不同批量所需的抽样量,合格批或不合格批的判定,应符合表4的规定。

表4 张

批 量	样本大小	合格判定数	不合格判定数
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	1	2
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6

6.3 从每批耐酸石棉橡胶板外观尺寸检查合格的产品中随机取样一张,按表3项目进行检验。每项性能检验均合格,则判定该批产品合格;若有任何一项不合格,应加倍取样对该项性能复验,如仍不合格,则判定该批产品不合格。

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

7.1.1 每张耐酸石棉橡胶板上应有标志。内容包括：产品标记、注册商标、制造厂名及生产日期。

7.1.2 耐酸石棉橡胶板包装箱(捆)上应印有产品标记、注册商标、制造厂名、批号及生产日期，标志应清楚、醒目。

### 7.2 包装

7.2.1 耐酸石棉橡胶板用衬防潮纸的箱装或捆装，每箱(捆)应装同等级同规格的产品。每箱净重不超过 100 kg，每捆净重不超过 50 kg。

7.2.2 每箱(捆)内应附有产品合格证。内容包括：产品标记、注册商标、制造厂名、批号、检验日期及生产日期等。

### 7.3 运输

耐酸石棉橡胶板应用有篷的交通工具运输，在运输中应防止该产品受到损坏。

### 7.4 贮存

耐酸石棉橡胶板贮存期从制造日期起为二年半。应存放在 0~30℃ 的仓库内，防晒、防热，并距热源 1 m 以外，仓库内应通风、干燥。

---

#### 附加说明：

本标准由咸阳非金属矿研究所归口。

本标准由咸阳非金属矿研究所负责起草。

本标准主要起草人石志刚。

(京)新登字 023 号

中华人民共和国建材  
行业标准  
耐酸石棉橡胶板  
JC 555—94

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字  
1994 年 11 月第一版 1994 年 11 月第一次印刷  
印数 1—1 500

标目 251—65