

单位工程施工质量技术交底卡

施工单位：

深建施 1-5-1

工程名称：			
施工项目部位：	钢筋工程	承接施工单位或班组	

一般规定

- 当钢筋的品种、级别或规格需作变更时，应办理设计变更文件。
- 在浇筑混凝土之前，应进行钢筋隐蔽工程验收，其内容包括：
 - 纵向受力钢筋的品种、规格、数量、位置等；
 - 钢筋的连接方式、接头位置、接头数量、接头面积百分率等；
 - 箍筋、黄向钢筋的品种、规格、数量、间距等；
 - 预埋件的规格、数量、位置等。

（一）原材料

主控项目

- 钢筋进场时，应按现行国家标准《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》GB 1499 等的规定抽取试件作力学性能检验，其质量必须符合有关标准的规定。
 检查数量：按进场的批次和产品的抽样检验方案确定。
 检验方法：检查产品合格证、出厂检验报告和进场复验报告。
- 对有抗震设防要求的框架结构，其纵向受力钢筋的强度应满足设计要求；当设计无具体要求时，对一、二级抗震等级，检验所得的强度实测值应符合下列规定：
 - 钢筋的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于 1.25；
 - 钢筋的屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于 1.3；
 检查数量：按进场的批次和产品的抽样检验方案确定。
 检验方法：检查进场复验报告。
- 当发现钢筋脆断、焊接性能不良或力学性能显著不正常等现象时，应对该批钢筋进行化学成分检验或其他专项检验。
 检验方法：检查化学成分等专项检验报告。

一般报告

- 钢筋应平直、无损伤，表面不得有裂纹、油污、颗粒状或片状老锈。
 检查数量：进场时和使用前全数检查。
 检验方法：观察。

（二）钢筋加工

主控项目

- 受力钢筋的弯钩和弯折应符合下列规定：
 - HPB235 级钢筋末端应作 180° 弯钩，其弯弧内直径不应小于钢筋直径的 2.5 倍，弯钩的弯后平直部分长度不应小于钢筋直径的 3 倍。
 - 当设计要求钢筋末端需作 135° 弯钩时，HRB335 级、HRB400 级钢筋的弯弧内直径不应小于钢筋直径的 4 倍，弯钩的弯后平直部分长度应符合设计要求；
 - 钢筋作不大于 90° 的弯折时，弯折处的弯弧内直径不应小于钢筋直径的 5 倍。
 检查数量：按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件。
 检验方法：钢尺检查。
- 除焊接封闭环式箍筋外，箍筋的末端应作弯钩，弯钩形式应符合设计要求；当设计

无具体要求时，应符合下列规定：

(1) 箍筋弯钩的弯弧内直径除应满足规范（三）第 1 条的规定外，尚应不小于受力钢筋直径；

(2) 箍筋弯后平直部分长度：对一般结构，不宜小于箍筋直径的 5 倍；对有抗震等要求的结构，不应小于箍筋直径的 10 倍。

检查数量：按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件。

检验方法：钢尺检查。

一般项目

3、钢筋调直宜采用机械方法，也可采用冷拉方法。当采用冷拉方法调直钢筋时，HPB235 级钢筋的冷拉率不宜大于 4%，HRB335 级、HRB400 级和 RRB400 级钢筋的冷拉率不宜大于 1%。

检查数量：按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件。

检验方法：观察，钢尺检查。

4、钢筋加工的开头尺寸应符合设计要求，其偏差应符合表“钢筋加工的允许偏差”的规定。

检查数量：按每工作班同一类型钢筋、同一加工设备抽查不应少于 3 件。

检验方法：钢尺检查。

钢筋加工的允许偏差

项 目	允许偏差（mm）
受力钢筋顺长度方向全长的净尺寸	±10
弯起钢筋的弯折位置	±20
箍筋内净尺寸	±5

（三）钢筋连接

主控项目

1、纵向受力钢筋的连接方式应符合设计要求。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察。

2、在施工现场，应按国家现行标准《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107、《钢筋焊接及验收规程》JGJ18 的规定抽取钢筋机械连接接头、焊接接头试件作力学性能检验，其质量应符合有关规程的规定。

检查数量：按有关规程确定。

检验方法：检查产品合格证、接头力学性能试验报告。

一般项目

3、钢筋的接头宜设置在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头。接头末端至钢筋弯起点的距离不应小于钢筋直径的 10 倍。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，钢尺检查。

4、在施工现场，应按国家现行标准《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107、《钢筋焊接及验收规程》JGJ18 的规定抽取钢筋机械连接接头、焊接接头试件作力学性能检验，其质量应符合有关规程的规定。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察。

5、当受力钢筋采用机械连接接头或焊接接头时，设置在同一构件内的接头宜相互错开。

纵向受力钢筋机械连接接头及焊接接头连接区段的长度为 35 倍 d (d 为纵向受力钢筋的较大直径) 且不小于 500mm, 凡接头中点位于该连接区段长度内的接头均属于同一连接区段。同一连接区段内, 纵向受力钢筋机械连接及焊接的接头面积百分率为该区段内有接头的纵向受力钢筋截面面积与全部纵向受力钢筋截面面积的比值。

同一连接区段内, 纵向受力钢筋的接头面积百分率应符合该设计要求; 当设计无具体要求时, 应符合下列规定:

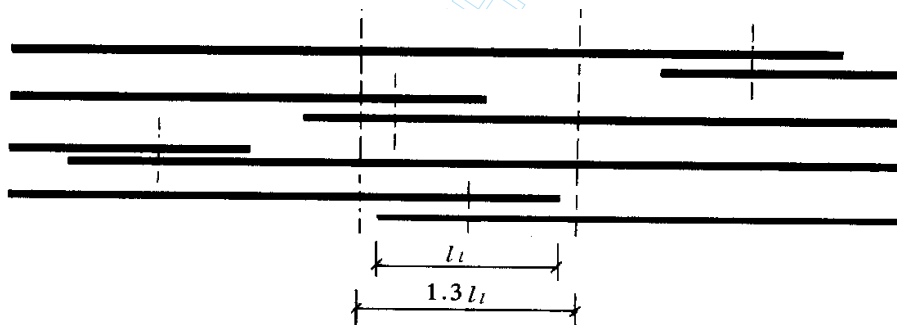
- (1) 在受拉区不宜大于 50%;
- (2) 接头不宜设置在有抗震设防要求的框架梁端、柱端的箍筋加密区; 当无法避开时, 对等强度高质量机械连接接头, 不应大于 50%;
- (3) 直接承受动力荷载的结构构件中, 不宜采用焊接接头; 当采用机械连接接头时, 不应大于 50%。

检查数量: 在同一检验批内, 对梁、柱和独立基础, 应抽查构件数量的 10%, 且不少于 3 件; 对墙和板, 应按有代表性的自然间抽查 10%, 且不少于 3 间; 对大空间结构, 墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面, 板可按枋横轴线划分检查面, 抽查 10%, 且均不少于 3 面。

检验方法: 观察, 钢尺检查。

6、同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。绑扎搭接接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径, 且不应小于 25mm。

钢筋绑扎搭接接头连接区段的长度为 $1.3l_l$ (l_l 为搭接长度), 凡搭接接头中点位于该连接区段长度内的搭接接头均属于同一连接区段。同一连接区段内, 纵向钢筋搭接接头面积百分率为该区段内有搭接接头的纵向受力钢筋截面面积与全部纵向受力钢筋截面面积的比值 (见图)。



钢筋绑扎搭接接头连接区段及接头面积百分率

注: 图中所示搭接接头同一连接区段内的搭接钢筋为两根, 当各钢筋直径相同时, 接头面积百分率为 50%。

同一连接区段内, 纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求; 当设计无具体要求时, 应符合下列规定:

- (1) 对梁类、板类及墙类构件, 不宜大于 25%;
- (2) 对柱类构件, 不宜大于 50%;
- (3) 当工程中确有必要增大接头面积百分率时, 对梁类构件, 不应大于 50%; 对其他构件, 可根据实际情况放宽。

纵向受力钢筋绑扎搭接接头的最小搭接长度应符合规范附录 B 的规定。

检查数量: 在同一检验批内, 对梁、柱和独立基础, 应抽查构件数量的 10%, 且不少于 3 件; 对墙和板, 应按有代表性的自然间抽查 10%, 且不少于 3 间; 对大空间结构, 墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面, 板可按纵、横轴线划分检查面, 抽查 10%, 且均不少于 3 面。

检验方法：观察，钢尺检查。

7、在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时，应符合下列规定：

- (1) 箍筋直径不应小于搭接钢筋较大直径的 0.25 倍；
- (2) 受拉搭接区段的箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径的 5 倍，且不应大于 100mm；
- (3) 受压搭接区段的箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径的 10 倍，且不应大于 200mm；
- (4) 当柱中纵向受力钢筋直径大于 25mm 时，应在搭接接头两个端面外 100mm 范围内各设置两个箍筋，其间距宜为 50mm。

检查数量：在同一检验批内，对梁、柱和独立基础，应抽查构件数量的 10%，且不少于 3 件；对墙和板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不少于 3 间；对大空间结构，墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且均不少于 3 面。

检验方法：钢尺检查。

钢筋安装

主控项目

1、钢筋安装时，受力钢筋的品种、级别、规格和数量必须符合设计要求。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，钢尺检查。

一般项目

2、钢筋安装位置的偏差应符合表“钢筋安装位置的允许偏差和检验方法”的规定。

检查数量：在同一检验批内，对梁、柱和独立基础，应抽查构件数量的 10%，且不少于 3 件；对墙和板，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不少于 3 间；对大空间结构，墙可按相邻轴线间高度 5m 左右划分检查面，板可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且均不少于 3 面。

钢筋安装位置的允许偏差和检验方法

项 目		允许偏差	检查方法
绑扎钢筋网	长、宽	+10	钢尺检查
	网眼尺寸	+20	钢尺量连续三档，取最大植
	长	+10	钢尺检查
	宽、高	+5	钢尺检查
	间距	+10	
	排距	+5	
	±10	±10	钢尺检查
	±5	±5	钢尺检查
	板、墙、壳	±3	钢尺检查
绑扎箍筋、横向钢筋间距		±20	钢尺量连续三档，取最大植
钢筋弯起点位置		20	钢尺检查
中心线位置		5	钢尺检查
水平高差		+3, 0	钢尺和塞尺检查

预埋件	中心线位置	5	钢尺检查
	水平高差	+3, 0	钢尺和塞尺检查

注：1、检查预埋件中心线位置时，应沿纵、横两个方向量测，并取其中的较大值；

2、表中梁类、板类构件上部纵向受力钢筋保护层厚度的合格点率应达到 90%及以上，且不得有超过表中数值 1.5 倍的尺寸偏差。

承接人： （签名） 年 月 日	交底单位或部位： 交底人： （签名） 年 月 日
---	---

深圳市建设局监制