

## 单位工程施工质量技术交底卡

施工单位：

深建施 1-5-1

工程名称：	**工业区市政工程		
施工项目部位：	质量部位检验	承接施工单位或班组	

1 职责和作业程序

1.1 必须在所有工序都交接检验全部合格的基础上，方可进行部位工程的质量检验评定工作。

1.2 各工号工号长、技术负责人组织部位的互检工作，施工员、班组长参与互检工作。

1.3 单位工程负责人组织部位工程的自检自查工作，对检查中出现的问题应及时采取措施加以处理。

1.4 部位工程互检自检合格后，工程主管部门技术负责人组织有关人员进行质检评定工作，并填写部位质量检查表。

1.5 单位工程负责人、工号长参与部位质检评定工作。

1.6 工程部质量检查员参与并核定部位质量等级。

2 等级评定

2.1 所有工序合格，则该部位应评为合格，否则，以不合格部位处理。

2.2 在评定为合格的基础上，全部工序检查项目合格率的平均值达到 85%，则该部位应评为优良。

3 不合格品的控制

3.1 当出现不合格部位时，质检员开出《不合格品报告》，并按“不合格品的控制程序”的有关规定执行。

4.0 支持文件

4.1 现场有关文件：工程合同、施工图纸、施工组织设计等。

4.2 市政工程施工与验收规范。

4.3 市政工程质量检验与评定标准。

## 5.0 记录

### 工序质量检验表

承接人：

( 簽名 )      年   月   日

交底单位或部位：

交底人：

( 簽名 )      年   月   日