

单位工程施工质量技术交底卡

施工单位：

深建施 1-5-1

工程名称：			
施工项目部位：	给水管道安装	承接施工单位或班组	

1 给水管槽不得超挖，如发生超挖严禁用土回填，如遇地基问题应进行处理后才能铺设管道，沟槽在管道接口处应预留工作位置，沟槽完工后不得受水浸泡，沟槽允许偏差要求同雨、污水沟槽。

2 承插给水管道铺设质量必须符合下列要求：

2.1 接口严密坚固，经水压试验合格；

2.2 平面位置和纵断高程准确；

2.3 地基和管件、闸门等的支墩坚固稳定；

2.4 保持管内清洁，经冲洗消毒，化验水质合格；

3 铸铁管铺设前应进行裂纹的严格检查，不合格者不得使用。承口内部及插口外部过厚的沥青、铸砂等应予以铲除并清刷干净，稳管后应用麻绳或草绳将接口塞严。

4 铸铁管铺设的质量标准，中心线允许偏差为 20mm，承口和插口对口间距及环形间隙应符合有关规定。管道接口种类有填油麻、填胶圈、填石棉水泥、填膨胀水泥砂浆、灌铅、法兰柔口等，各种接口应符合设计要求及规范规定。

5 预应力钢筋混凝土管应具出厂合格证及符合质量要求，胶圈外观检查同铸铁管胶圈的要求，内环径为插口外径的 0.87-0.93 倍，截面直径以压缩率 35%-45%为宜。

6 接口处应挖工作坑，接口前应将承口内部和插口外部的泥土脏物清刷干净，套胶圈应无扭曲现象。

7 顶、拉设备应事先经设计和计算，顶、拉速度应配合胶圈滚入情况进行调整，管子接口完成以后应即在管底两侧适当塞土，以使管身稳定。不妨碍继续安装的管段，应及时进行胸腔填土。

8 预应力钢筋混凝土管铺设质量标准：

8.1 管道中心线允许偏差 20mm；

8.2 插口插入承口长度允许偏差 $\pm 5\text{mm}$;

8.3 胶圈滚至插口小台;

9 钢管安装除阀件或有特殊要求用法兰或丝扣连接外,均应用焊接。钢管及管配件应具有出厂合格证,安装前应检查钢管钢号、直径、壁厚使之符合设计规定。

10 钢管对口操作前,应清理场地;铺设枋木,按下列工序流程进行:检查管子对口接头尺寸→清扫管膛→配管→确定纵向焊缝错开位置→第一次管道找直→找对口间隙尺寸→对口错口找平→第二次管道拉线找直→点焊。

11 钢管丝扣连接应符合下列要求:

11.1 各种丝扣管,不得有裂纹、垂度等缺陷,管子的切口断面应平整,偏差小于一扣丝;

11.2 钢管丝头长度、松紧应与零件丝扣合适,剩余丝扣不得超过 1-2 扣丝,并清除麻头等杂物;

11.3 管子不得有弯曲,零件安装后应正直,允许偏差应在范围内;

12 焊接钢管有电弧焊接和气焊焊接两类,两种焊接均应满足各自工艺技术要求,质量上不得有扭曲、损伤及焊缝根部未焊透的现象,其外观质量应符合具体规定。焊工必须持操作合格证上岗。

13 钢管、设备及附件,防腐及绝缘前必须进行除锈、刷油并按要求进行绝缘防腐处理。

14 管道施工完毕在交工验收之前必须进行水压试验,并进行冲洗消毒。

15.0 指导文件

15.1 广东省市政给水管道工程质量评定标准;

15.2 COP10.2 施工过程的检验和试验程序;

15.3 市政施工技术规程;

15.4 给排水管道工程施工及验收规范;

15.5 深圳市东深三期中西部输水管道工程管道施工暂行及补充规定;

16.0 记录

16.1 给水管道、阀门、配件合格证;

16.2 给水沟槽隐蔽验收记录及质量检验评定表;

16.3 给水管道安装隐蔽验收记录及质量检验评定表;

16.4 给水管道内、外防腐隐蔽验收记录;

16.5 水压试验记录;

16.6 给水管道焊接工作记录;

16.7 给水阀门井及支墩水泥、砂石、红砖、爬梯合格证及试验报告；

16.8 技术要素表。

<p>承接人：</p> <p>(签名) 年 月 日</p>	<p>交底单位或部位： 交底人：</p> <p>(签名) 年 月 日</p>
--	--

深圳市建设局监制