

XCDH	16
SCCJ	20
XMD	4

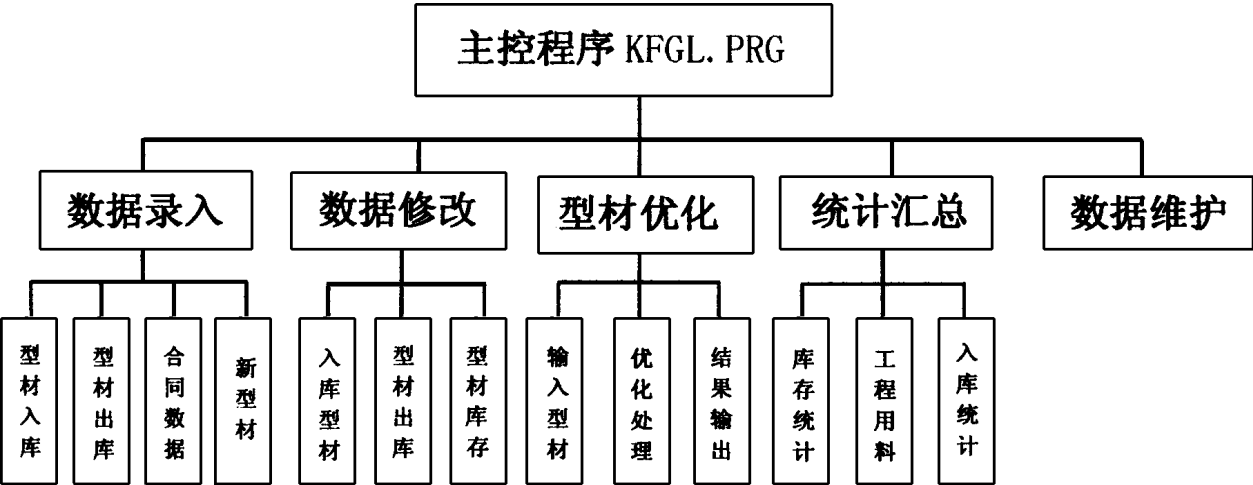
4.3 XCCCK.DBF 出库数据文件

XCDH	16	C
SJ	8	D
GG	4	I
SL	4	I
HTH	10	C
PZH	10	C

- 4.4 YHSJ.DBF 保存下料数据
- 4.5 yhfa.dbf 保存当前优化结果

5 系统各部组成及功能简介

根据要求,本软件的组成如下



PIC - 1 系统组成

- (1) 主控程序: KFGL. PRG 通过选择控制程序执行各相应的功能程序。
- (2) 数据输入模块
- (3) 数据修改编辑模块
- (4) 型材下料优化模块
- (5) 统计汇总模块
- (6) 数据维护模块

6 软件系统的调试

本软件通过模拟数据的调试,以基本达到了设

计要求,能够满足使用要求。

7 系统的改进及下一步打算

本系统已应用近一年,在实际应用中取得了很大的效益。目前数据为人工输入,下一步拟将本软件与本公司用于工程设计的软件相连接,使型材优化不必人工送数据,以减少工作量及人为差错。