

表 3.6.36

硬母线安装工程质量监督汇总表

项目类别	项 目	质量标准	检验及认可			备注
			检验方法	检验频率	认可程序	
保证项目	耐压试验	高压绝缘子和高压穿墙套管的耐压试验必须符合施工规范规定	检查耐压试验记录	全数检查	高压绝缘子、高压穿墙套管的耐压试验由承包人进行,合格后向监理交测试报告,监理工程师核验	
	高压瓷件	高压瓷件表面严禁有裂纹、缺损、釉损坏等缺陷	观察检查	穿墙套管全数检查,绝缘子抽查5个	高压瓷件质量由监理工程师、业主、承包人共同验收、认可	
	母线连接	(1)搭接(包装与设备搭接)接触面间隙用 $0.05 \times 10\text{mm}$ 及塞尺检查,线接触的塞不进去;面接触面宽 56mm 及以下时,塞入深度不大于 4mm ,接触面 63mm 以上时塞入深度不大于 6mm (2)焊接:在焊接处有 $2 \sim 4\text{mm}$ 的加强高度,焊口两侧各凸出 $4 \sim 7\text{mm}$,I 焊缝无裂纹、未焊透等缺陷,残余焊药清除干净 (3)不同金属的母线搭接,其搭接面的处理符合施工规范规定	观察检查和实测或检查安装记录	按不同种类的接头,各抽查5个	承包人自检合格后,监理工程师核验	