

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX-WP-06
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02.×.×
		第 160 页 共 199 页

硬母线安装工程质量监理

(电子文件编码:JLFL317)

●施工工艺流程

材料检查→加工→连接→安装→电气性能测试

●母线进场后,应检查有无合格证;无合格证则应做抗拉强度、延伸率及电阻试验。

●母线加工时,应检查其切割、调直、弯制方式、弯制位置、弯曲半径及搭接面质量等是否符合规范要求。

●母线焊接口时应检查是否采用氩弧焊,母线填充料、焊缝、接头抗拉强度与外观质量、咬口深度等是否符合规范要求。

●母线连接应作下列检查:

- (1)检查连接方式是否符合规范要求,严禁采用螺纹管接头或焊连接;
- (2)采用螺栓连接时,应检查螺栓尺寸、安装方式及母线开孔尺寸、数量是否符合规范规定;
- (3)母线搭接时应检查搭接面间隙、搭接面处理、过渡板设置是否符合规范规定。

●母线安装应作下列检查:

- (1)母线的相序排列、色标是否符合设计与规范要求;
- (2)安装标高、母线间距、支持点间距、补偿措施、同档母线弛度、接地等是否符合设计与规范要求;
- (3)母线在支持绝缘子上的固定是否符合规范要求。