

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX - WP - 06
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02. × . ×
		第 150 页 共 199 页
配管及管内穿线工程质量监理 (电子文件编码:JLFL314) ●施工工艺流程 测量定位→选管→下料加工→管子连接→固定→检验导线→导线穿管到位→电气性能测试 ●线管敷设前应检查管材质量、型号、规格是否符合设计要求;检查不同部位的管材是否按要求进行除锈、防腐刷漆。 ●明管敷设时,应重点检查其垂直度、水平度、支架间距及防腐涂漆是否符合规范要求。 ●线管敷设后应验收连接质量、弯曲半径、补偿装置、接线位置、接地及薄壁钢管、厚壁钢管、塑料连接方式。 ●塑料配管时,应检查使用场所与选用材质是否符合规范要求。 ●导线穿管前应检查型号、规格、电压等级、合格证等是否符合要求;穿线到位后测量线间、线对地绝缘电阻是否符合规定与标准要求。 ●导线穿管验收时,应检查导线连接是否牢固、有无余量,管内导线有无接头与扭结等。 ●配管及管内配线工程质量监理汇总表,见表 3.6.33。		