

表 3.4.13

钢管安装质量监理汇总表

序号	项目		允许 偏差 (mm)	检查频率		检验及认可		
				范围	点数	检查方法	检查程序	认可程序
1	管道高程		± 10	每节点	2	用水准仪测量	监理员在场 由承包人取 点检测填 表:由监理 员签署评语 及姓名	须经监理 工程师书 面认可
2	中线位移		10		3	用尺量		
3	立管垂直度		每米 2 且 不大于 10		2	用垂线和 尺检验		
4	对口 错口 壁厚 (mm)	2.5 ~ 5	0.5	每口	1	用尺量		
		6 ~ 10	1		1	用尺量		
		12 ~ 14	1.5		1	用尺量		
		> 16	2		1	用尺量		
备注:								