

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX - WP - 04
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02. × . ×
		第 42 页 共 142 页
●预应力钢筋砼压力管质量标准 监理工程师复查要求承包人的内容是: (1)检验“O”型橡胶圈是否符合设计要求; (2)管子出厂前的抗渗试验应符合国家标准 GB5695 - 85 规定; (3)用量径尺量出承口工作面内径超过标准内径的最大和最小值,使所选胶圈在最大值处不漏水,最小值处压缩率应在允许范围内; (4)检验密封圈保证不污染水质,满足国家标准 ZBQ43001 - 87 中有关橡胶圈密封性能,如胶圈的使用范围、制作方法、物理性能、尺寸公差和外观质量; (5)审查橡胶圈的热粘接法和化学粘接方法、操作步骤和注意事项,直至合格拉力为止; (6)管体稳实,不得悬空或晃动; (7)中心线偏差不大于±20mm; (8)管内底高程偏差不大于 10mm; (9)承插口环形间隙最大与最小值之差不超过 2mm; (10)插口插入就位准确度±5mm; (11)胶圈紧靠小台,不出现上台、闷鼻、麻花、跳井等现象; (12)自然转角不超过 1 度; (13)水压试验合格; (14)给水予应力钢筋砼安装质量要求见表 3.4.7 的规定。		