

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX-WP-04
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02.×.×
		第 41 页 共 142 页

(2)钢管的支、吊、托架安装位置应准确,埋设平整、牢固,砂浆饱满,但不应突出墙面,与管道接触应紧密。滑动支架应灵活,滑托与滑槽间应留有3~5mm的间隙,并留有一定的偏移量。

(3)钢管接口

①焊接

a.焊接表面不得有裂缝、烧穿、结瘤和较严重的夹渣、气孔等缺陷。

b.钢板卷管螺旋钢管对接,纵焊相互错开100mm以上,直线管段相邻两环形焊缝之间距离不应小于200mm。

c.对口间隙尺寸:壁厚5~9mm者不大于2mm;壁厚大于9mm者不大于3mm。

②丝口连接

丝口连接应紧固,管端应清洁,油麻或止水胶带饱满不得有毛刺或乱丝,并留有2~3扣螺纹。

③法兰盘连接

法兰盘对应平行、紧密,垫片不应用双层,与管道中心线应垂直。螺帽应同一面,螺栓露出螺帽的长度不应大于螺栓直径的1/2。

④阀门安装应紧固、严密,与管道中心线垂直,操作机构应灵活、准确。

⑤管道穿过墙或底板处应按设计和规范规定设置套管。铁锈、污垢应清除干净,油漆颜色和光泽应均匀、附着良好,不得有遗漏、脱皮、起折、起沟等现象。

●钢管安装质量要求见表3.4.13。