

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX-WP-04
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02.×.×
		第 39 页 共 142 页

法兰接口质量监理

(电子文件编码:JLFI222)

● 监理工作流程图,见本节 JLFI216 图 3.4.12。

● 监理工作内容

- (1) 监理要求承建商做到法兰盘试压力应大于等于管道水压试验压力,盘面应平整、无裂纹,密封面上不得有疤、砂眼及辐射沟纹;螺孔位置应准确,法兰盘密封面与管轴承线垂直,允许偏差在设计规定值内或直径 $\leq 300\text{mm}$ 为 1mm;直径 $> 300\text{mm}$ 为 2mm;法兰盘加工后的厚度偏差应不大于 1.5mm;螺栓螺母丝纹号一致;检查法兰盘的安装要求和应注意事项。
- (2) 监理人员复查承建商两法兰盘面应平行,法兰与管中心线垂直;管件或阀门等不产生拉应力;螺栓应露出螺母外至少 2 扣丝,但最多不宜大于螺栓直径的 1/2。