

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX - WP - 04
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02. × . ×
		第 32 页 共 142 页
油麻嵌圈缝接口质量监理 (电子文件编码:JLFI217) ● 监理工作流程图,见本节 JLFI216 图 3.4.12。 ● 监理工作内容 (1) 监理工作要点: 监理人员检查油麻制作是否符合设计要求和有关规定,检查油麻填打深度是否符合设计规定或按表 3.4.8 执行;检查石棉水泥及膨胀水泥砂浆接口的填料深度控制为承口总深 1/3;铅接口的油麻深度以距口小线(承口内缺刻)里边缘 5mm 为准。 (2) 监理人员检查承包人用油麻嵌缝接口是否按油麻的填打程序和打法的监理要点(见表 3.4.10)的规定进行。 (3) 监理人员复查填麻深度是否按表 3.4.8 规定进行,监理人员实地复查要求是:铅接口填麻深度允许 ± 5mm;石棉水泥及膨胀水泥砂浆接口的填麻深度不小于设计规定或按表 3.4.8 进行;填打密实,用鍤子重打一遍,不再走动。		