

表 3.4.7

给水预应力钢筋砼管安管

质量监理汇总表

项 目	质量标准	允许 误差 (mm)	检验及认可			
			检验 频率	检验 方法	检验程序	认可 程序
中线位移	按设计 规定	± 20	每节 管分 别取 2点	挂中线 用尺量	监 理 员 在 场,与 承 包 人共同选管 段 取 点 抽 查,由 承 包 人填表,监 理员签署评 语及姓名	须监理 工程师 书面认 可
管道内 底高程		± 10		用水准 仪测		
环形间隙		最大与最 小之差不 大于2		用尺量		
胶 圈	不许扭曲 滚至插口 小台	± 5		用尺量		
备注:						