

表 3.4.6

给水铸铁管安管质量监理汇总表

项 目	质 量 标 准	允 许 误 差 (mm)	检 验 及 认 可				备 注
			检 验 频 率	检 验 方 法	检 验 程 序	认 可 程 序	
管道高程 中线位移 立管垂直 度	按设计 要求	± 10 10 每米 2 且不大 于 10	抽查时 每节管 分别取 2 点	用水准仪 测量, 用 尺量, 用 垂线和尺 量	监 理 在 场, 与 承 包人共同 选管段取 点, 由承 包 人 填 表; 监 理 员签署评 语及姓名	须经 监理工 程师书 面认可	
承插口环 形间隙直 径 75 ~ 200	标准环 形间隙 (mm) 10	+ 3 - 2	同上	用尺量	同上	同上	
直径 250 ~ 450	11	+ 4					
直径 500 ~ 900	12	- 2					
直径 1000 ~ 1200	13						