

	★★★★★ 建设监理公司	编号:XX-WP-04
		版次:A/0
	工作文件	生效日期:02.×.×
		第 19 页 共 142 页

(7) 监理人员复查承建商安装的铸铁管的承插口允许转角是否在允许范围内,见表 3.4.5 的规定。

● 质量标准、检测频率与方法

安管完工后,监理人员应检验下列安管质量标准:

(1) 安装的铸铁管中心线允许偏差 $\pm 10\text{mm}$;检测方法采用挂中心线用尺量。

(2) 铸铁承口和插口的对口间隙,最大不超过表 3.4.3 的规定。

(3) 铸铁管接口的环形间隙均匀,允许偏差不得超过表 3.4.4 的规定。

(4) 给水铸铁管安装质量监理汇总表 3.4.6。