

中华人民共和国国家标准

GB 15341-1994

滑石

1995—08—01 实施

国家技术监督局

发布

项 次

项 次.....	2
1 主题内容与适用范围	3
2 引用标准	4
3 术语、代号	5
4 产品分类	6
5 技术要求	7
6 试验方法	9
7 检验规则	10
8 标志、运输、贮存	12
附加说明：	13

1 主题内容与适用范围

本标准规定了滑石产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及产品标志、贮运的一般要求。

本标准适用于滑石矿产品的质量检验与验收。

本标准不适用于滑石块状制品，如滑石石笔、滑石板、滑石砖、滑石雕刻等规格料。

2 引用标准

GB 1.3 标准化工作导则 产品标准编写规定

GB 5950 建筑材料与非金属矿产品白度试验方法通则

GB 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法

GB/T 15343 滑石化学分析方法

GB/T 15344 滑石物理检验方法

3 术语、代号

3.1 术语

3.1.1 化妆品块滑石

用于加工生产化妆品级、医药-食品级滑石粉的块滑石。

3.2 代号

HK：化妆品块滑石。

DK：大块滑石。

ZK：中块滑石。

AL：小粒滑石。

4 产品分类

4.1 分类、分级

根据工业用途，滑石划分为化妆品块滑石和工业滑石两类。各类滑石按其理化性能指标划分为优等品、一等品、合格品；小粒滑石划分为1号、2号、3号三个质量等级。

4.2 规格尺寸

工业滑石按其自然块度长、宽、厚的任何一个最大尺寸，划分以下三种规格：

大块滑石：最大边的尺寸应大于200mm；

中块滑石：最大边的尺寸为20~200mm；

小粒滑石：最大粒径小于20mm。

4.3 产品标记

4.3.1 滑石的产品标记用下列方式表示：

4.3.2 标记示例

例1：块度尺寸为200mm，白度为90%的化妆品块滑石

滑石 HK90-200GB

例2：粒径小于20mm，白度为75%的小粒滑石

滑石 AL75-20GB

5 技术要求

- 5.1 外观质量
- 5.1.1 滑石应质软、滑腻，颜色均匀；
- 5.1.2 滑石应无味、无臭、无外来杂质混入。
- 5.2 理化性能要求
- 5.2.1 化妆品块滑石

化妆品块滑石的理化性能应符合表 1 的规定。

表 1		%		
理化性能		优等品	一等品	合格品
白度	≥	90.0	85.0	80.0
二氧化硅	≥	61.0	59.0	58.0
氧化镁	≥	31.0	30.0	29.0
二氧化二铁	≤	0.50	1.00	1.30
三氧化二铝	≤	1.00	1.50	2.00
氧化钙	≤	0.50	1.00	1.50
烧失量(1000℃)	≤	5.50	6.00	6.50
化妆品用块	≤	1.5	2.0	4.0
酸溶物				
医药-食品用块	≤		1.5	
水溶物	≤		0.1	
铁盐			不即时显蓝色	
砷	≤		30×10 ^[-4]	
铅	≤		10×10 ^[-4]	
闪石类厂棉矿物			X 射线衍射分析，不得发现	

- 5.2.2 工业滑石
- 工业滑石的理化性能应符合表 2 的规定。

表 2

理化性能		大块滑石、中块滑石			小粒滑石		
		优等品	一等品	合格品	1 号	2 号	3 号
白度	≥	90.0	85.0	80.0	80.0	75.0	60.0
二氧化硅	≥	61.0	58.0	53.0	54.0	48.0	35.0
氧化镁	≥	31.0	29.0	27.0	29.0	27.0	25.0
三氧化二铁	≤	0.50	1.00	1.50	1.50	2.50	—
二氧化二铝	≤	1.00	1.50	2.00	2.00	3.00	—
氧化钙	≤	0.50	1.20	2.50	2.50	5.00	—
烧失量(1 000℃)	≤	6.00	8.00	12.00	—	—	—

6 试验方法

6.1 外观质量

根据感官检测。

6.2 白度

按 GB 5950 进行。

6.3 块度(粒径)

按 GB 2007.7 进行。

6.4 二氧化硅、氧化镁、三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、烧失量、酸溶物、水溶物、铁盐、砷、铅等按 GB/T 15343 进行。当并列几种试验方法时，以 A 法为中仲裁法。

6.5 闪石类石棉矿物

按 GB/T 15344 进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 滑石检验分为出厂检验与型式检验两类。各类检验项目见表 3。

表 3

产品名称	出厂检验项目	型式检验项目
化妆品块	外观质量	外观质量
滑石	白度、二氧化硅、氧化镁、烧失量、水溶物	表 1 所列全部项目
	外观质量	外观质量
工业滑石	白度、二氧化硅、氧化镁、烧失量、水溶物	表 2 列全部项目

7.1.2 凡属 GB 1.3 6.6.1 条的情况之一时，须进行型式检验。正常生产过程中，每半年应进行一次型式检验。

7.2 组批规则

7.2.1 批的构成原则

- a. 同一产地生产的同一颜色、同一品种、同一规格、同一等级的滑石，可以组批；
- b. 不同时期或间断生产的滑石，不得组批。

7.2.2 指量

滑石批量的大小，须按生产能力和实际销售情况而定。

一般情况下，散装滑石以 500t 为一基本批量。大于 500t 时，应划分为若干批量；不足 500t 者，亦按一个批量计。

7.3 抽样、制样

7.3.1 抽样

7.3.1.1 在手选堆垛或筛选卸料形成的自然矿堆上，采用方格法等距抽样。方格网尺寸为 0.5m×0.5m。依次从每一网线交点处，由表及里向下至 0.3m 连续采取约 1kg 的子样（敲取碎片或铲取碎粒、粉渣）。合并全部子样，即组成该批的样本。

7.3.1.2 一个基本批量至少采取 40 个以上的子样，样本总量不少于 40kg；不足 500t 者，其子样采取数不应少于 20 个子样，样查产叫量不少于 20kg。

7.3.2 制样

7.3.2.1 将滑石样本通过破碎机，直到全部粒度破碎至 -10mm 。经混合、缩分，保留样查量 20kg 。

7.3.2.2 再将样本通过破碎机，直到全部粒度破碎至 -1mm 。经混合、缩分，保留样本量约 4kg 。

7.3.2.3 将缩分后的样本(约 4kg)通过粉碎机，研磨至 $-180\mu\text{m}$ 。经充分混合，分成两份。一份送检，一份备查。

7.4 判定规则

7.4.1 批的检验指标全部符合标准要求时，则判定批合格。

7.4.2 检验指标中，任何一项指标不符合标准要求时，应重新抽取二倍子样，对不合格项目进行重检。若重检项指标符合标准要求，判定批合格；若仍不符合标准要求，则判定批不合格。

7.4.3 使用方收到滑石后，如发现产品质量与技术要求不相符时，须在 45 天内提出复检报告，由双方协商解决。

如果双方仍有异议时，可委托国家质量监督机构进行仲裁。

8 标志、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 每批滑石应附有产品合格证。合格必须注明下列内容：

- a. 产品标记；
- b. 批号；
- c. 生产日期；
- d. 生产厂矿。

8.1.2 如需包装，应在包装袋上涂刷下列标志：

- a. 产品名称；
- b. 商标；
- c. 产品标记；
- d. 批号；
- e. 生产日期；
- f. 生产厂矿。

8.2 运输

运输车辆、船舱应清洁卫生，无积水，无异味。

8.3 贮存

滑石产品库存或露天堆放均可。不同品种、规格、等级的滑石应分别堆放。贮存期为6个月。

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由武汉工业大学非金属研究所负责起草。

本标准主要起草人江德玉、彭平、颜翠华。

自本标准实施之日起，原国家建材局部标准 JC 160-82《工业原料滑石》作废。