

工程名称		交底部位	
工程编号		日期	
交底内容: 塑料护套线配线 1 范围 本工艺标准适用于室内电气照明的塑料护套线明配线工程。 2 施工准备 2.1 材料要求: 2.1.1 塑料护套线: 导线的规格、型号必须符合设计要求, 并有出厂合格证。 2.1.2 螺旋接线钮: 应根据导线截面和导线的根数选择相应型号的加强型绝缘钢壳螺旋接线钮。 2.1.3 LC 安全型压线帽有关要求见 3—8、2.1.5 条有关内容。 2.1.4 套管: 套管有铜套管、铝套管及铜铝过渡套管三种, 选用时应采用与导线材质规格相应的套管。 2.1.5 接线端子 (俗称接线鼻子): 选用时应根据导线的根数和总截面选择相应规格的接线端子。 2.1.6 辅助材料: 镀锌木螺丝、焊锡、焊剂、木砖、钉子、铝卡子、橡胶绝缘带、粘塑料绝缘带、黑胶布、接线盒、瓷接头等。 2.2 主要机具: 2.2.1 铅笔、卷尺、水平尺、线坠、水桶、灰铲、粉线袋。 2.2.2 常用电工工具、手锤、錾子、钢锯、锯条, 手电钻、冲击钻 (电锤)。 2.2.3 兆欧表、万用表、工具袋、工具箱, 高凳等。 2.3 作业条件 2.3.1 配合土建结构施工阶段, 根据设计图尺寸位置, 预埋好木砖和过墙管。 2.3.2 内装修工程全部结束。 3 操作工艺 3.1 工艺流程: 弹线 定位 木砖、保护管预埋 护套线 配 线 导线 连接 线路检查 绝缘摇测 安装塑料胀塞 3.2 弹线定位时, 塑料护套线配线应符合以下规定: 3.2.1 线卡距离木台、接线盒及转角处不得大于 50mm。线卡最大间距为 300mm, 间距均匀, 允许偏差 5mm。 3.2.2 线路与其它管道相遇时, 应加套保护管且绕行; 与其它包管道之间的最小距离见 3—1、表 3-2 所示。 3.3 预埋木砖和保护管见 3—9、3.2 节有关内容。 3.4 弹线定位方法见 3—9、3.1 节有关内容。 3.5 安装塑料胀管见 3—9、3.3 节有关内容。 3.6 护套线配线:			

工程名称		交底部位	
工程编号		日期	
根据原先预埋好的木砖和塑料胀管的位置，弹出粉线，确定固定档距。将铝卡子用钉子固定在木砖上，用木螺丝将接线盒、电门盒、插销盒等固定在塑料胀管上。根据线路的实际长度量好导线长度并剪断。应从线路的一端开始逐段地敷设，边敷设，边固定。然后将导线理顺调直。 3.7 导线连接： 根据接线盒的大小预留导线的长度，削去绝缘包层。按导线绝缘层颜色区分相线、中性线或保护地线，用万用表测试。 3.7.1 螺旋接线钮连接请见 3—8、3.8 节有关部分。 3.7.2 LC 安全型压线帽连接请见 3—8、3.8 节有关部分。 3.7.3 铜导线焊接。削出线芯，用砂布擦光，对齐绝缘层，用其中一根线芯在其余的线芯上紧密缠绕 5~7 圈。缠好后将其余的线芯顶端折回压实。抹上少许焊剂，放火热的锡斗里进行锡焊。焊完后擦去残留的焊剂，进行包扎请见 3—8、3.8 节有关内容。 3.7.4 铝套管压接：请见 3—8、3.8 节有关内容。 3.7.5 线路检查及绝缘摇测请见 3—8、3.11 节有关内容。 4 质量标准 4.1 保证项目： 4.1.1 护套线的品种、规格、质量符合设计要求。导线之间和导线对地间的绝缘电阻值必须大于 $0.5M\Omega$。检验方法：实测或检查摇测记录。 4.1.2 导线严禁有扭绞、死弯、绝缘层损坏和护套管开裂等现象。塑料护套线严禁直接埋入抹灰内敷设。检验方法：观察检查。 4.2 基本项目： 4.2.1 护套线敷设平直、整齐，固定可靠，穿过梁、墙、楼板和跨越线路等处有保护管。跨越建筑物变形缝的导线两端固定牢固，应留有补偿余量。 4.2.2 导线明敷部分紧贴建筑物表面，多根平行敷设间距一致，分支和弯头处整齐。 4.2.3 导线连接牢固，包扎严密，绝缘良好，不伤线芯，接头设在接线盒或电气器具内；板孔内无接头；接线盒位置正确，盒盖齐全、平整，导线进入接线盒式电气器具内留有适当余量。检验方法：观察检查。 4.3 允许偏差项目： 护套线配线允许偏差、弯曲半径和检验方法见表 3-28 所示。			
护套线配线允许偏差、弯曲半径和检验方法			表 3-28
项次	项 目	允许偏差或弯曲半径	检验方法
1	固定点间距	5mm	尺量检查
	平直度	5mm	拉线、尺量检查
	垂直度	5mm	吊线、尺量检查
3	最小弯曲半径	$\geq 3b$	尺量检查
注：b 为平弯时护套线厚度或侧弯时护套线宽度。			
5 成品保护			
5.1 配线时，应保持顶棚、墙面整洁，找木砖不得损坏墙体，弹粉线应采			

